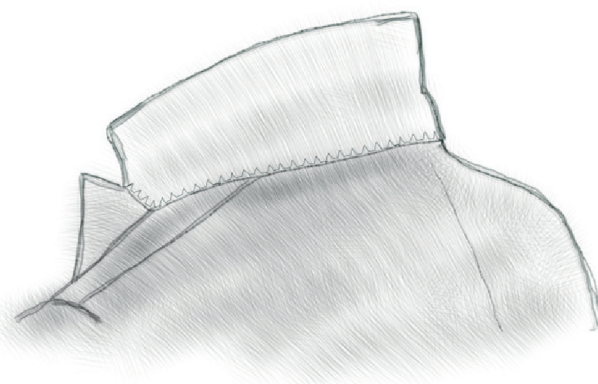
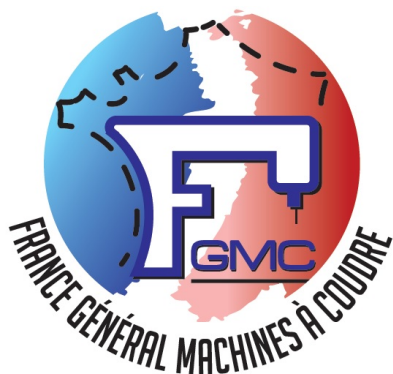


Zweifaden-Unterkragen-Staffiermaschine Two thread felling machine for undercollars

218D-TP-R



Zweifaden-Unterkragen-Staffiermaschine

Zum Staffieren von Unterkrägen an Sakkos und Mänteln. Das Besondere: Maximale Flexibilität im Produktionsablauf, denn das Sakko kann am Ende der Fertigung komfortabel durch das Halsloch gewendet werden. Der V-förmige Blindstich imitiert die tailor-made Qualität (Tagesleistung ca. 700 Sakkos). Die Taucherabsenkung TP ermöglicht ein gleichmäßiges Stichbild bei großen Unterschieden in der Materialstärke innerhalb einer Naht. Der serienmäßige, unsichtbare Anfangs- und Endriegel R sichert die Naht gegen ungewolltes Auftrennen.

Two thread felling machine for undercollars

For felling under-collars in jackets and coats with a highlight: Maximum production flexibility as the jacket may be reversed comfortably through the neck hole at the end of the production process. The V-shaped blindstitch imitates tailor-made quality (daily output approx. 700 jackets). The two-step-plunger TP allows an even stitch formation for jackets with big difference in fabric thickness at the under collar. The invisible spot tack R at seam start and end is equipped as standard and protect the seam.



13 Chemin du Génie 69200 Vénissieux

Tél: +33 6 45 58 79 03

E mail :contact@fgmc.pro

<https://francegeneralmachinesacoudre.fr>

STROBEL



	Stichzahl / Speed mechanisch max. zulässig / mechanically admissible Empfohlene Nennstichzahl / Recommended rated speed	1300 min-1 1300 min-1
	Stichlänge / stitch length	2,0 - 6,0 mm (abhängig vom Nähmaterial / depend on fabric)
	Untertransport / bottom feed	
	gefederter Taucher mit pneumatischer Absenkung / spring loaded plunger with pneumatic lowering	
	Anfangs- und Endriegel serienmäßig / spot tack at seam start and end as standard	abschaltbar / detachable
	Stichplattenöffnung / needle plate opening	7,0 mm
	Stichtiefenregulierung / stitch depth regulation	digital
	Nadelsystem / needle system Nadelstärke / needle size	GROZ-BECKERT 1717 VRUE 90
	Abnehmbare Arbeitsplatte / removeable work plate	



Motor-Leistung min. / min. motor power	550 W
Zahnriemenscheibe Maschine / toothed belt pulley/machine	Z = 38
Zahnriemenprofil / toothed belt profile	HTD 5M-9
Stichart / stitch type	Zweifaden-Blind-Doppelsteppstich Typ 314 / two thread blind lock stitch type 314
Faden / thread	Polyester, endlos gewirnt / polyester continuous filament 80
Anschluss pneumatisch / pneumatic connection	6 bar
Luftverbrauch, Mittelwert / average air consumption	40 l / h
Stellfläche / required space	0,6 m x 1,1 m
Arbeitsgeräusch / operating noise at 1300 min-1 nach DIN 45635-48-1 KL3	LpAm 74,5 dB(A)